

High technology
and
High quality



イワタグループ 会社案内

最大のシナジー効果を 生み出す生産ユニットへ

大型機械加工から機械設計製作までのトータルメーカー
信頼のおける高い技術力で多彩なニーズにお応えしています。

鉄・鋳物・アルミ合金・ステンレス・樹脂・製缶物など、素材の手配から溶接・加工・表面処理、またアッセンブリー納品まで機械部品のことなら全てお任せください。専用機、省力機械等、設計から製作まで、長年の経験を活かし最適なお提案が出来ます。

ごあいさつ

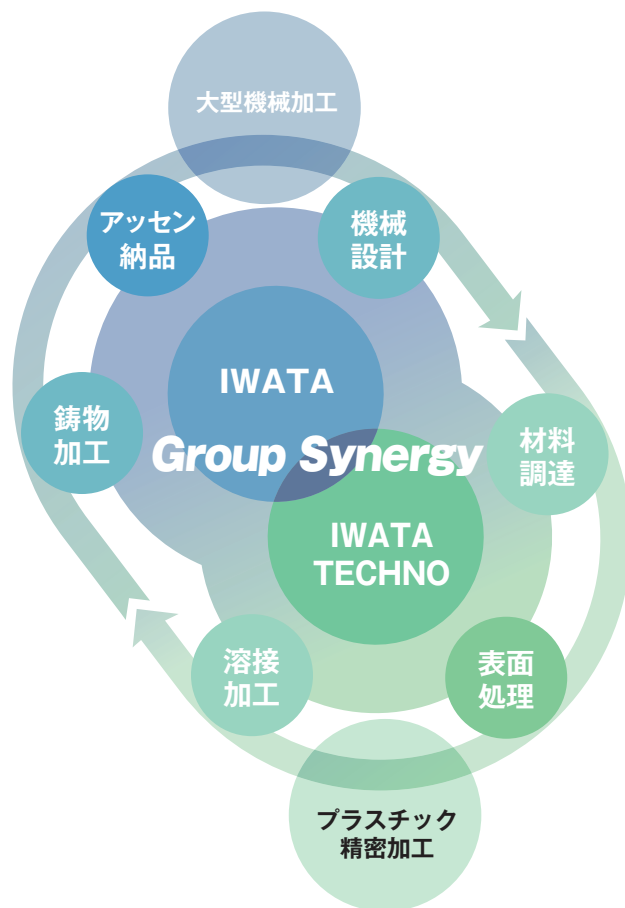
当社は昭和34年の創業以来大型機械加工より機械設計製作までのトータルメーカーとして順調な社業の発展を遂げてまいりました。

お客様の高いニーズと信頼にお応えするために日々、企業努力を惜しむことなく技術の錬磨を続けております。

次世代を担うのは何と言っても若い力です。若いエネルギーを中心に社員が一丸となって生み出される当社の製品は、その技術と信頼性で各方面より高い評価をいただいております。現状に満足することなく、さらなる躍進を目指す所存ですので当社製品共々よろしくご指導、ご愛顧お願い申し上げます。



イワタグループ CEO兼
株式会社イワタ 代表取締役会長
岩田 八郎





High technology, High quality and Quick response

高い加工技術と確かな品質そして素早い仕上がり

株式会社イワタ

大型金属加工のプロフェッショナル



イワタグループCOO兼
株式会社イワタ 代表取締役社長
岩田 和信

大物加工を得意とし、マシニングセンタ・NC加工機などの先端機械設備により一層の効率化を図り、高い品質要求にお答えいたします。主に溶接構造、鋳物加工、素材の手配、溶接、切削加工、表面処理まで含め、設計、組立、現地搬入・据付までトータルサービスを提供いたします。アッセンブリ加工もお問い合わせください。

株式会社イワタテクノ

精密金属・プラスチック加工



株式会社イワタテクノ
代表取締役社長
岩田 卓三

イワタテクノは精密金属、プラスチックの加工工場です。素材の手配から、切削加工、表面処理まで最新の自動加工機による設備で、納期対応に対して万全な体制を整えております。3D加工なども熟練のテクニックでこなします。

大型から小型まで 充実の設備を使いこなす

最新のマシニングセンタから小型機械やプラスチック加工に最適なルータまで充実した自社工場
で加工しています。

イワタでは大小の機械加工用マシニングセンタを取り揃え、イワタテクノでは小型機械やプラスチック加工用の設備が充実。毎日24時間体制で稼働しています。



24時間体制

イワタグループではお客様からの要求に柔軟に素早く対応するため2交代制の製造体制を取っています。





さらに迅速に！ 納品は早く確実に

作業がいかに早くても、見積もり段階で時間がかかっていては意味がありません。イワタでは生産管理システム導入により、お客様のニーズを的確に捉えた迅速な見積もりと納期回答の速さをご提供します。

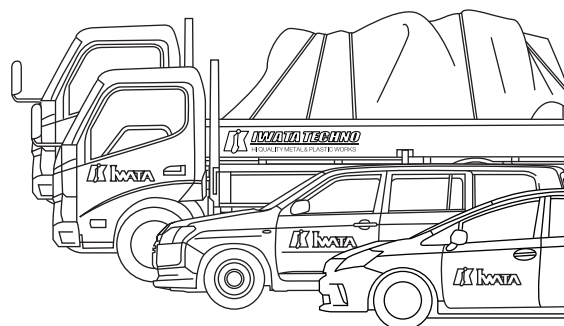
ヒアリングから製造、納品までの短納期を実感していただくと考えております。

材料から製品の納品まで 全部任せてください

CAD,CAMと非常に効率的な自社開発の社内自動化制御システムを立ち上げました。スピーディーに材料の加工から、製品の加工、アッセンブリ組付けまで一貫してコントロールされ、迅速な作業工程を実現しています。また、守秘商材も安心しておまかせください。

充実の配送体制 「取りに来て」なんて言いません

製造が終わったからと言って仕事は終わりではありません。イワタグループでは、4tワイド、3tワイドロング、2tワイドなど様々な車種を取り揃えました。多くの車両体勢をとることでスピーディーな納品を心がけています。お客様の現場に迅速に配送が可能です。



若いエネルギーで これからも伸びる！！



イワタの工場に入ってみると中のスタッフが皆若いという第一印象。平均年齢36歳というスタッフがパワフルでエネルギッシュに作業を行っています。若い自らの手で『これから』もっと伸びる企業に！イワタグループは若く目的意識をしっかり持った才能集団です。

現場からのことば

地元、愛知県出身の澤田君は入社4年目の25歳です。爽やかな笑顔で明るい若手の要です。

もともと、澤田君はモノ作りや機械が好きで求人サイトを見て応募してきたそう。キツそうに思える2交代制にしても手当も厚く、仕事をした分きちんと稼ぎになるので辛くはないそうです。

何より難しい複雑な加工をこなしたときは「やったー」と声を上げてしまいそうになるくらい嬉しいと語ります。

やりがいのある仕事

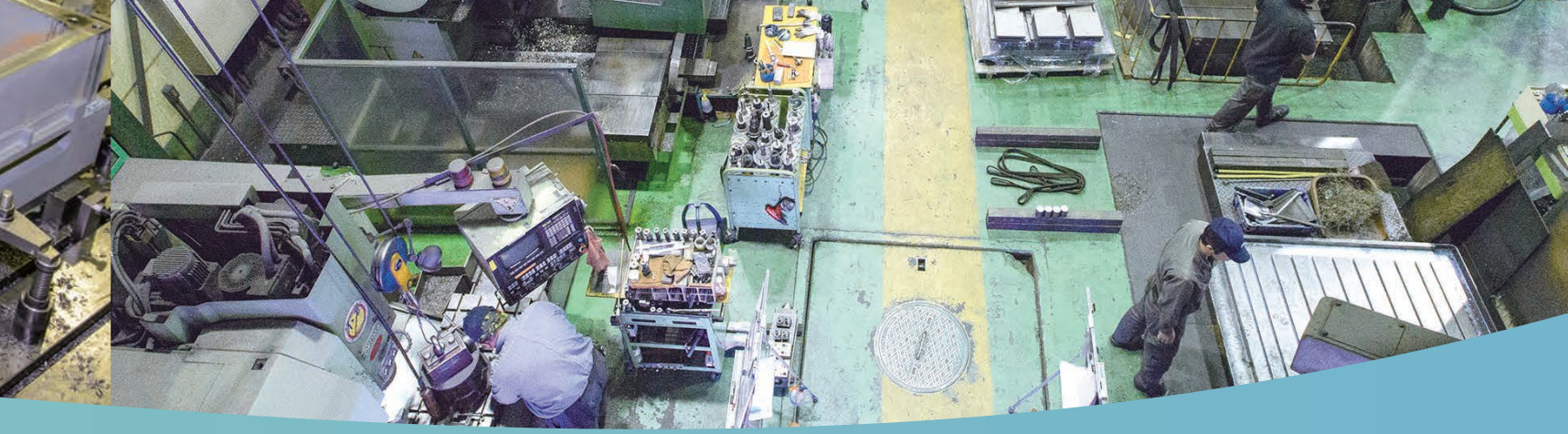
材料の特性やメーカーごとに違う機械の操作も覚えなければならぬし、覚えないといけない仕事はまだある。それでも「やりがいありますよ」と、あくまで前向きな姿勢。気をつけていることは？との問いには「無事故です」と意外にも当たり前の答えでした、作業時間の短縮化の一番の秘訣は実は丁寧に確認をして無事故を心がけることだそうです。

もっと仕事を覚えて、上の役職も目指してみたいという澤田君の様な若手がこれからのイワタグループを飛躍させる原動力なのです。



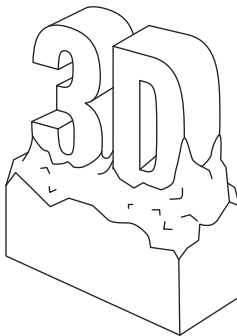
澤田 要さん

愛知県一宮市出身の入社4年目のマシニングオペレータさん。機械はメーカーや機能によって操作や上手に扱うコツが異なるので、まだまだ覚えることはいっぱいあるそうです。



技術が生み出す 3次元加工

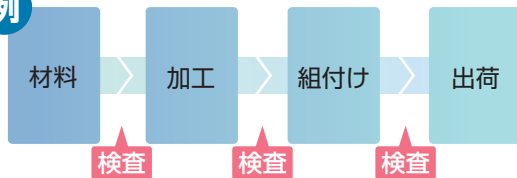
長い間に蓄積されたノウハウ、3次元加工対応のCAD、CAMの技術で平面3次元加工のテクニクには自信があります。経験とそれに基づくアイデアで低コストでお望みの製品を生み出す提案を致します。



ひとりひとりが検査員 ～厳しい工程間検査～

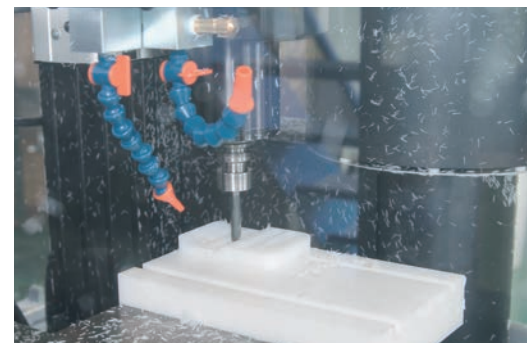
少しでも早く不適合の製品を見極めるために、各工程間で検査をしています。工程ごとに作業者が検査して次の工程にまわります。『関わるもの全てが検査員』という心構えで臨んでいます。

例



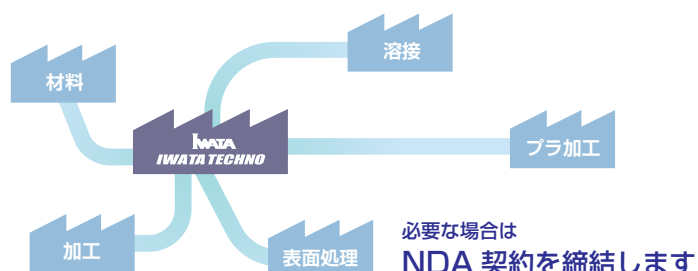
プラスチックと 金属小物にも強い理由

大物加工を得意とするイワタに対してイワタテクノは精密金属小物やプラスチックに特化した技術を追求しています。機械加工という点では似ているようにも全く異なるノウハウが必要とされるのです。今日まで培った独自のノウハウでプラスチックと精密金属小物に真っ向から対峙しています。イワタテクノでは切削加工に於いては1個から5,000個程度まで短納期で受注可能となっています。



力強い仲間たちと

守秘商品などは必ず社内での制作が鉄則ですが、一般商材の場合で、お急ぎの発注やキャバを超えた発注へのリスクヘッジとして複数の協力工場に対応が可能です。その場合でもお預かりしたデータは適切に処理しております。



協力工場リスト

材料関係(プラスチック含む)・・・約 20 社
 溶接・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 10 社
 加工・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 40 社
 表面処理・・・・・・・・・・・・・・・・ 20 社
 プラスチック加工・・・・・・・・・・ 10 社



会社概要

社名 株式会社イワタ
 代表 岩田 和信
 北名古屋工場 愛知県北名古屋市熊之庄登り戸 43
 TEL 0568-23-4377
 FAX 0568-23-1166
 関東営業所 神奈川県横浜市都筑区茅ヶ崎中央45番
 14号 村田ビル 802号室
 TEL 045-530-6080
 FAX 045-530-6081
 URL <https://iwata-group.co.jp/iwata/>
 E-MAIL iwata@iwata-group.co.jp
 資本金 1,000 万円
 設立 昭和 43年 10月 24日
 従業員 38人 (2023年11月現在)
 主要取引先 旭精機工業 (株)
 (株) アマダ
 (株) 東芝グループ
 (株) ヤマザキマザック
 リンナイ (株)
 50 音順 (敬称略)
 関連会社 株式会社 イワタテクノ
 取引銀行 名古屋銀行 師勝支店
 十六銀行 師勝支店

主要設備

設備名	X Y Z	メーカー
MCR-A5C II (5 面門型マシニングセンタ)	5,000 × 2,500 × 1,000	オークマ
MCR-A5C (5 面門型マシニングセンタ)	4,000 × 2,000 × 1,000	オークマ
MCV-A II (門型マシニングセンタ)	3,000 × 2,000 × 1,100	オークマ
MCV-A (門型マシニングセンタ)	4,000 × 2,000 × 1,100	オークマ
NEXUS8800-II (横型マシニングセンタ)	1,400 × 1,200 × 800	マザック
HR5B (横型マシニングセンタ)	900 × 800 × 800	三井精機
BTD200QF (横型マシニングセンタ)	1,500 × 1,100 × 750	東芝機械
BTD200QF (パレットチェンジ付)	1,500 × 1,000 × 750	東芝機械
MB-66VA (立型マシニングセンタ)	1,500 × 630 × 600	オークマ
MB-66VA (立型マシニングセンタ)	1,500 × 660 × 600	オークマ
MC-4VB (立型マシニングセンタ)	700 × 400 × 400	オークマ
複合プラノミラー (プラノミラー)	1,550 × 3,800 × 1,300	丸福

利用 CAD ソフト

Auto CAD / ソリッドワークス (CAD) / ゴードーソリューション (浜松合同)
 ソリッド CAM / 利用可能フォーマット: DWG DXF 他



株式会社イワタ 本社工場



株式会社イワタ 新組立工場 平成 28年 10月竣工



MB66V オークマ 縦型マシニングセンタ



MCR-A5C オークマ 5 面門型マシニングセンタ



BTD200QF 東芝機械 横型マシニングセンタ



会社概要

社名	株式会社イワタテクノ
代表	岩田卓三
所在地	愛知県北名古屋市熊之庄石原 56
スチール事業部	
TEL	0568-25-5212
FAX	0568-25-5261
プラスチック事業部	
TEL	0568-25-5019
FAX	0568-25-5261
URL	https://iwata-group.co.jp/techno/
E-MAIL	iwatatechno@iwata-group.co.jp
資本金	300 万円
設立年月日	昭和 63 年 5 月
従業員	27 人 (2023年11月現在)
主要取引先	三友工業 (株) (株)ノリタケカンパニーリミテッド 山口電材 (株) 50 音順 (敬称略)
関連会社	株式会社 イワタ
取引銀行	十六銀行 師勝支店 名古屋銀行 師勝支店



株式会社イワタテクノ 本社工場

主要設備

設備名	X Y Z (仕様)	メーカー
INTEGREX I-300	615×260×1,585	マザック
MB-66VB (縦型マシニングセンタ)	1,500×630×600	オークマ
MB-56VB (縦型マシニングセンタ)	1,200×600×500	オークマ
VCN-535C (縦型マシニングセンタ)	1,050×530×560	マザック
V55A (縦型マシニングセンタ)	1,080×650×610	三井精機
BTS-100 (横型 NC 中ぐり盤)	1,000×800×700	東芝機械
BTD-100.R12 (横型 NC 中ぐり盤)	1,500×1,500×700	東芝機械
縦型フライス盤	2 番タイプ	日立
横型フライス盤	2 番タイプ	遠州
万能フライス	3 番タイプ	ニイガタ
複合プラノミラー	1,300×2,600×800	品田
複合プラノミラー	1,300×3,000×800	丸福
プレーナー	1,000×2,500×800	品田
ラジアルボール盤	D-1600	小川

プラスチック事業部 設備リスト

ZXU2-14BY (4 軸門型 CNC ルーター)	2,930×1,150×200	シンクス
20ZXGN (ガントリー門型 CNC ルーター)	2,600×1,300×200	シンクス
MOD-III LL (ドリセッター)	2,000×500×250	MINO
SZV-800 (NC パネルソー)	2,450×2,450×100	シンクス
AN-SRN20 (縦型 NC フライス盤)	4 番タイプ	静岡
VHR-AN (縦型 NC フライス盤)	700×320×400	静岡
VHP-AP (縦型 NC フライス盤)	700×320×400	静岡
VHR-SD (縦型フライス盤)	2 番タイプ	静岡
DT-30N (超小型マシニングセンタ)	460×305×280	静岡
B-7VG (縦型マシニングセンタ)	710×510×510	静岡

利用 CAD ソフト

WIN MAX / ソリッドワークス (CAD) / ソリッド CAM

利用可能フォーマット: DWG DXF 他



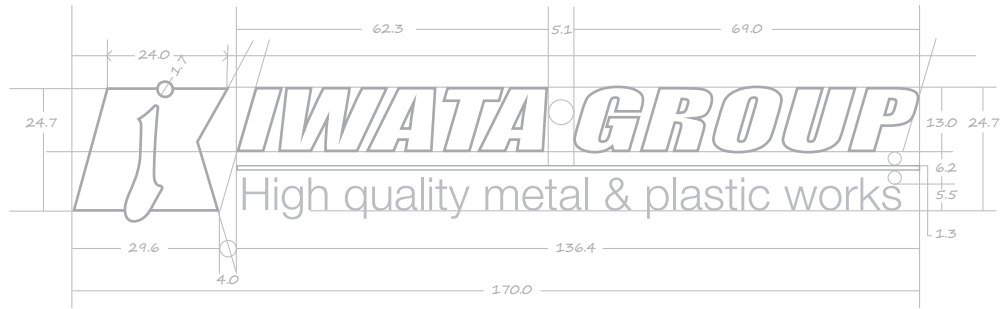
MB-66VB オークマ 縦型マシニングセンタ



VHR-AN 静岡 立型CNCフライス盤



20ZXGN シンクス CNCルーター



名古屋方面より高速道路をご利用の方
 名古屋高速小牧線【豊山南出口】を降り、国道41号線を北へ信号青山下屋敷を左折

小牧方面より高速道路をご利用の方
 名古屋高速小牧線【豊山北出口】を降り、国道41号線を南へ信号青山下屋敷を右折

名古屋江南線(G3号線)をご利用の方
 信号徳重南を左折、2km程道なり直進、信号六多橋を越えすく



大型金属加工のプロフェッショナル
株式会社イワタ

〒481-0006 愛知県北名古屋市熊之庄登り戸 43
 TEL 0568-23-4377 FAX 0568-23-1166
 関東営業所
 〒224-0032 神奈川県横浜市都筑区茅ヶ崎中央 45-14 村田ビル 802号
 TEL 045-530-6080 FAX 045-530-6081
<https://iwata-group.co.jp/iwata/>
 iwata@iwata-group.co.jp



精密金属・プラスチック加工
株式会社イワタテクノ

〒481-0006 愛知県北名古屋市熊之庄石原 56
 スチール事業部 : TEL 0568-25-5212 FAX 0568-25-5261
 プラスチック事業部 : TEL 0568-25-5019 FAX 0568-25-5261
<https://iwata-group.co.jp/techno/>
 iwata techno@iwata-group.co.jp